



Balanço - (modelo para ESNL)
em 31-12-2021
(montantes em EURO)

Centro Social da Juventude de Belinho

RUBRICAS	Notas	DATAS	
		2021	2020
ATIVO			
Ativo não corrente			
Ativos fixos tangíveis	4	404.524,82	393.153,86
Outros créditos e ativos não correntes	13	1.935,49	1.380,00
		406.460,31	394.533,86
Ativo corrente			
Inventários	6	558,34	
Créditos a receber	9	20.357,06	37.252,71
Estado e outros entes públicos	14	2.590,90	1.768,66
Fundadores / beneméritos / patrocinadores / doadores / associados / membros	9	3.000,00	4.324,00
Diferimentos	13		821,08
Caixa e depósitos bancários	15	90.470,11	104.975,56
		116.976,41	149.142,01
Total do ativo		523.436,72	543.675,87
FUNDOS PATRIMONIAIS E PASSIVO			
Fundos patrimoniais			
Fundos	9	1.112,78	1.112,78
Resultados transitados	9	109.799,05	118.648,01
Ajustamentos / outras variações nos fundos patrimoniais	9	11.256,99	13.508,39
Resultado líquido do período		13.039,08	-8.848,96
Total dos fundos patrimoniais		135.207,90	124.420,22
Passivo			
Passivo não corrente			
Financiamentos obtidos	5;9	324.431,28	336.161,28
		324.431,28	336.161,28
Passivo corrente			
Fornecedores	9	8.401,54	8.911,81
Estado e outros entes públicos	14	5.771,99	5.770,27
Financiamentos obtidos	5;9	11.553,00	11.376,00
Diferimentos	13	166,00	24.592,75
Outros passivos correntes	9	37.905,01	32.443,54
		63.797,54	83.094,37
Total do passivo		388.228,82	419.255,65
Total dos fundos patrimoniais e do passivo		523.436,72	543.675,87

Direção

J. Pereira
João Pereira

Contabilista Certificado N° 71156

J. A. Silva